

Grand Sherpa

**Digitales Tintenstrahl-Proofsystem
mit höchster Auflösung für Druckbreiten von
126 cm (50"), 164 cm (64") und 223 cm (87")**



In dieser Klasse gibt es kein vergleichbares Tintenstrahl-Proofsystem. Mit einer Druckauflösung von 1.440 dpi x 1.440 dpi, der piezoelektrischen Tintenstrahl-Drucktechnologie, der präzisen Registerhaltung, MultiDensity-Druckfarben und moderner Agfa Software-Technologie ist der Grand Sherpa das einzige Tintenstrahl-Drucksystem, das Druckbogen so exakt reproduzieren kann.

Dank seiner hohen Druckgeschwindigkeit von nur zwei Minuten und des günstigen Anschaffungspreises lässt der Grand Sherpa andere Systeme weit hinter sich.

Angeboten in drei Modellversionen mit unterschiedlichen Druckbreiten bietet der Grand Sherpa vielen grafischen Betrieben neuartige Möglichkeiten zur Herstellung digitaler Farbproofs und erfüllt die Anforderungen auch der anspruchsvollen Anwendungen.



AGFA 

| see more | do more

Grand Sherpa

Unerreicht, wenn es um Qualität und Geschwindigkeit geht

Einwandfreie Kontraktproofs erfordern mehr als nur modernste Drucktechnologie. Hierzu bedarf es eines Systems der totalen Qualitätskontrolle mit einem durchgängigen Farbmanagement. Um die wahren Vorteile eines vollständig digitalen Workflows nutzen zu können, braucht man ein System, mit dem sich Proofs jeder Art herstellen lassen, angefangen vom Layout einer Druckform bis zur Qualität der digitalen Datei. Ein System, mit sich kostspielige Fehler und Mängel schnell erkennen und korrigieren lassen. Betriebe mit hohem Arbeitstempo und -volumen brauchen schnelle Systeme, damit die Produktivität nicht auf Kosten der Qualität leidet.

Die Grand Sherpa-Lösung

Der Grand Sherpa ist das erste Proofsystem seiner Klasse mit einer Druckauflösung von 1.440 dpi x 1.440 dpi, variabler Punktgröße, Möglichkeit des Drucks mit 2 x 4 Tinten und einer hohen Druckgeschwindigkeit von nur zwei Minuten. Zusätzlich liefert Agfa verbesserte Farbmanagement-Software, ein Qualitätsmanagement-System und Software für die Workflow-Integration mit, um ein komplettes System von Vergleichskontrollen und Standardwerten zu erhalten. Der Grand Sherpa ist das einzige Proofsystem, das eine Druckauflösung von 1.440 dpi mit modernem Farbmanagement und Rastertechnologie von Agfa vereint, um druckmaschinenspezifische Farbproofs in Kontraktqualität herzustellen.

Der Agfa Grand Sherpa bietet durchgängige Farbqualität und Qualitätskontrolle

Flexible Druckmodi

Der Grand Sherpa besitzt zwei Druckauflösungen von 1.440 dpi x 1.440 dpi und 720 dpi x 720 dpi für die Herstellung von Kontraktproofs sowie einen schnelleren Druckmodus mit 360 dpi x 360 dpi für Standproofs. Die Druckgeschwindigkeit beträgt 2 Minuten für einen Bogen im Format A0 bei einer Druckauflösung von 360 dpi. Ein Präzisionsmaterialtransportsystem sorgt für eine exakte Registerhaltung. Der Druckkopf lässt sich in der Höhe verstellen, um verschiedene Materialien in Stärken von 0,1 mm bis 1,1 mm verarbeiten zu können.

Die beiden zusätzlichen Farbkassetteneinschübe des Grand Sherpa können für CCMMYYKK zur sehr schnellen Herstellung von Standproofs verwendet werden. Je nach Anwendung können Druckfarben auf Farbstoff- oder Pigmentbasis verwendet werden.

Wiederholgenaue Kontraktproofs

Der Grand Sherpa arbeitet mit einem piezoelektrischen Drop-on-Demand-Tintenstrahl-drucksystem. Agfa konfiguriert das System mit sechs Farbkassetten - CcMmYK - für vier Prozessfarben, Light Cyan und Light Magenta. Die MultiDensity-Druckfarben bieten eine bessere Farbmischung und vergrößern den Farbumfang, um eine exakte Abstimmung auch schwieriger Farben wie etwa Hauttöne zu ermöglichen. Da der Apogee Proofer-RIP mit den zertifizierten Pantone-Sonderfarbbibliotheken arbeitet, kann das System auch Pantone-Sonderfarben und spezielle Logo-Farben simulieren. Außerdem kann der Anwender individuelle Sonderfarben definieren und in der Druckfarben-Datenbank im RIP speichern.

ColorTune Pro arbeitet mit druckverfahrenspezifischen Mapping-Algorithmen zur präzisen Abstimmung auf die unterschiedlichen Farbräume der für die verschiedenen Anwendungen, z.B. im Zeitungs- oder Akzidenzdruck, verwendeten Druckmaschinen. Vom Anwender erstellte Farbprofile können nach Bedarf geändert werden und sorgen für die Reproduktion auch schwieriger Neutralfarben. Das Farbmanagement erfolgt im RIP, wo auch die Pantone- und vom Anwender definierte Sonderfarbbibliotheken abgelegt sind.



Totale Qualitätskontrolle

Ausgelegt für die Herstellung von Kontraktproofs sorgt das Agfa Qualitätsmanagement-System für optimale Proof-Ergebnisse mit dem Grand Sherpa. Ein Verifizierungsmodul kontrolliert die Kalibrierung und Leistung der Druckeinheit. Damit kann der Anwender feststellen, ob das Drucksystem einwandfrei arbeitet, ob es über einen bestimmten Zeitraum konstant arbeitet und ob ein Sherpa-System an einem dezentralen Standort in gleicher Weise funktioniert wie ein Sherpa-Proofsystem im Hauptbetrieb. Mit QMS wird jedes Sherpa-System im Workflow auf das gleiche Tonwertverhalten kalibriert. Folglich arbeiten alle Proofsysteme mit einem identischen Tonwertverhalten innerhalb festgelegter Toleranzen. Damit ist die Farb-Wiederholgenauigkeit auf jedem Sherpa-Proofsystem an jedem Standort gewährleistet, ein Muss für dezentrale Proof-Anwendungen.

Auch mit dem besten Farbmanagementsystem kann es gelegentlich vorkommen, dass Proofs nicht dem fertigen Druckbogen entsprechen. QMS zeigt dem Anwender auf, warum dies so ist. Das Qualitätsmanagement-System interpretiert die Werte identischer Farbkontrollstreifen auf dem Druckbogen und auf dem Proof, um die Ursache für Farbabweichungen festzustellen. Mit QMS können auch ausführliche Berichte zur Kontrolle von Farbabweichungen ausgedruckt werden. Wiederholt auftretende Fehler lassen sich so feststellen und beseitigen, um die Qualität kontinuierlich zu steigern.

Integrität digitaler Dateien

In einem digitalen Workflow müssen Sie mehr als nur die Farbgenauigkeit, das Auftreten von Moiré-Effekten oder den Stand kontrollieren. Die Proofherstellung wird zu einem wichtigen Element der totalen Qualitätskontrolle. Der Grand Sherpa nutzt den Apogee Proofer-RIP, so dass in einem Apogee-Workflow mit identischen digitalen Interpretieren gearbeitet wird. Dies bedeutet Sicherheit dahingehend, dass die Ausgabe auf dem Proof und die Belichtung der Druckplatte übereinstimmen. Außerdem stellt der Adobe PostScript 3-RIP automatische Warteschlangen- und Spooling-Funktionen bereit und kann sowohl composite als auch vorseparierte Dateien verarbeiten. Funktionen wie In-RIP-Farbmanagement, Trapping und Dateivoransichten sparen dem Anwender Zeit und erlauben Änderungen in letzten Minute.

Einfache Workflow-Integration

Agfa Open Access läuft auf dem Proofer-RIP des Systems und kann Dateien in den üblichen Dateiformaten übernehmen und zur Ausgabe auf jedem Agfa Sherpa-Proofsystem in eine normale PDF- oder PostScript-Datei umwandeln. Dadurch lässt sich der Grand Sherpa ohne weiteres in die meisten Workflows mit Systemen anderer

Hersteller einbinden, so dass auch Bitmap-Dateien in Formaten wie Heidelberg Delta List, Scitex CT/LW oder Harlequin ScriptWorks verarbeitet werden können. Der Apogee Proofer-RIP wendet dann geeignete Farbmanagement-Profile an, um eine optimale Farbtreue zur Herstellung von Kontraktproofs zu gewährleisten.

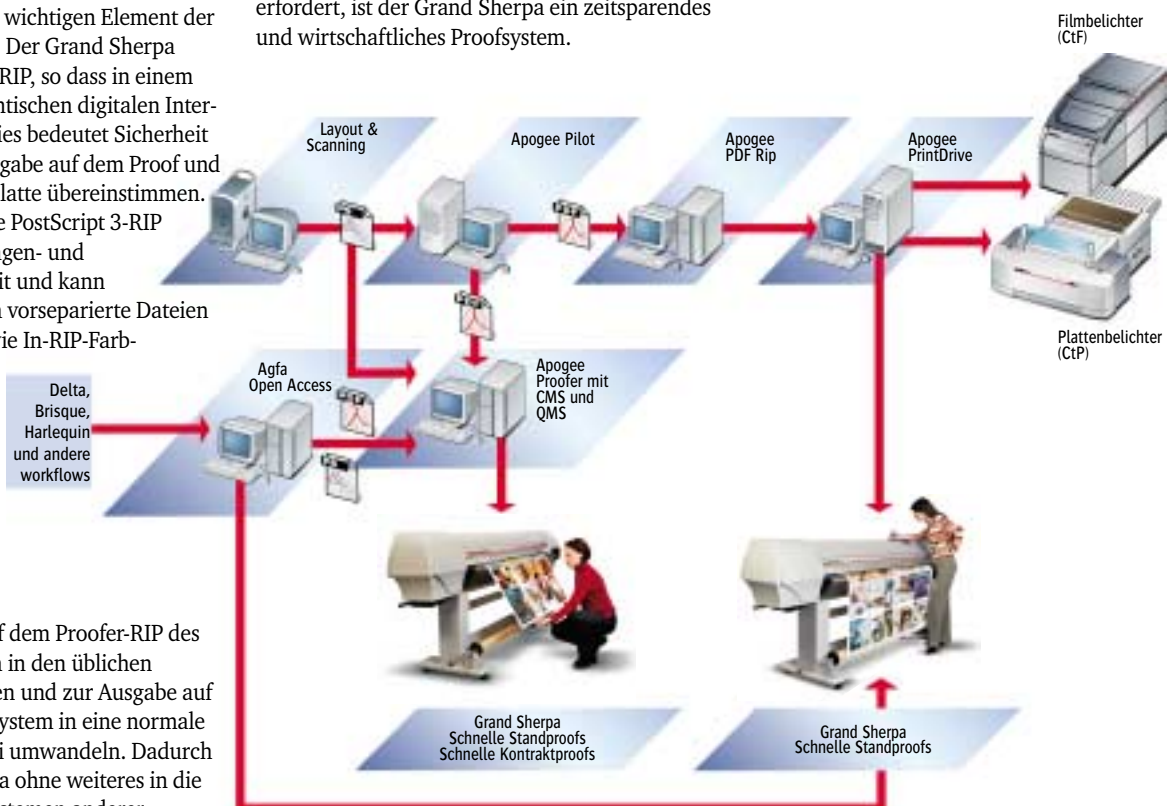
Agfa Open Access kann auch die Sonderfarben in der Originaldatei erhalten, so dass die Pantone-Bibliotheken und die im Apogee Proofer-RIP definierten Sonderfarben des Anwenders genutzt werden können.

AgfaJet Proofing-Material

Mit dem Grand Sherpa liefert Agfa eine Rolle AgfaJet Digital Proofing Base. Hierbei handelt es sich um ein einseitig mit Polyethylen beschichtetes Tintenstrahlpapier in Fotoqualität, mit dem sich ein größerer Farbgamut reproduzieren lässt und das eine bessere Detailschärfe bietet. Die Mehrschichttechnologie von Agfa verbessert die Druckfarbenaufnahme- und Reflexionsfähigkeit des Papiers. Das Ergebnis sind hochwertige Kontraktproofs, mit denen sich mehr Druckverfahren und Druckmaschinen simulieren lassen.

Wirtschaftlicher Betrieb

Der Grand Sherpa wird in drei Modellversionen mit unterschiedlichen Druckbreiten - 1.263 mm (50"), 1.643 mm (64") und 2.230 mm (87") - angeboten. Das Drucken im Landscape- oder Längsformat ist möglich, um Zeit und Material zu sparen. Der Grand Sherpa besitzt ein sehr effizientes Piezo-Tintenstrahl-drucksystem, das sparsam mit der Druckfarbe umgeht, ohne die Druckqualität zu beeinträchtigen. Dies trägt zu niedrigeren Betriebs- und Wartungskosten des Proofsystems bei. Dank der einfachen Bedienung, die nur wenig Eingriffe seitens des Bediener erfordert, ist der Grand Sherpa ein zeitsparendes und wirtschaftliches Proofsystem.



Die Agfa Sherpa-Familie

Unabhängig davon, ob Sie hochwertige Kunstreproduktionen und Werbemittel, Zeitschriften und Zeitungen in hohen Auflagen oder farbintensive Verpackungen herstellen, gibt es immer ein geeignetes Sherpa-Proofsystem, das Ihre Proofing-Anforderungen erfüllt.

- **Grand Sherpa:**

Höchste Auflösung und höchste Geschwindigkeit für großformatige Farbproofs

- **SherpaMatic 43:**

Hohe Auflösung und Produktivität für die automatische Herstellung beidseitiger Farbproofs und Kontraktproofs

- **Sherpa 43i:**

Hohe Auflösung für die schnelle Herstellung von Kontraktproofs

- **Sherpa 2i:**

Hohe Auflösung für die manuelle Herstellung beidseitiger Standproofs

- **Sherpa 24:**

Hohe Auflösung für die Herstellung von Kontraktproofs und die dezentrale Proofherstellung direkt beim Designer oder Kunden

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

www.agfa.com

761/EM

Gedruckt in Belgien

Herausgeber: Agfa-Gevaert N.V. B-2640

Mortsel Belgien

NFU6F DE 00200204



| see more | do more

Grand Sherpa

Technische Daten

Drucktechnologie

Piezoelektrisches Drop-on-Demand-Tintenstrahl-drucksystem mit MultiDensity-Druckfarben

Lieferbare Modelle

Agfa Grand Sherpa 50.
Agfa Grand Sherpa 64.
Agfa Grand Sherpa 87.

Druckauflösung

360 dpi x 360 dpi
720 dpi x 720 dpi
1.440 dpi x 1.440 dpi

Druckmodi

Hohe Qualität
Hohe Geschwindigkeit

Maximale Druckgeschwindigkeit

ca. 40 m²/Stunde bei einer Druckauflösung von 360 dpi x 360 dpi
ca. 2 Minuten für eine A0-Seite bei einer Druckauflösung von 360 dpi x 360 dpi

Druckfarben

Acht Farbkassetten für bis zu acht Farben
Kassetten mit je 220 ml Inhalt für farbstoff- und pigmentbasierte Druckfarben
Von vorne einzusetzende Farbkassetten mit intelligentem Chip-Sensor

Schnittstellen

Standard: Bidirektionale Centronics-Schnittstelle – IEEE 1284
Erweitert: 10/100 Base-T

20,3 GB-Festplatte

Speicherung von bis zu 16 Aufträgen
Die Druckeinheit kann bis zu 99 Kopien pro Auftrag anfertigen

Arbeitsspeicher

128 MB

Maximaler RAM-Speicher

256 MB, mit Standard-SIMMs

Firmware-Upgrade

Externe FlashCard-Speicherkarte oder parallel 8 Bit
Online-Upgrade

Kommunikationsprotokolle

RTL
MH-GL und MH-GL2

Materialtransport

Mehrpunkt-Rollentransportsystem
Mikropräzisions-Capstanmotor

Maximale Materialbreite und maximale Druckbreite

Modell	Maximale Materialbreite	Maximale Druckbreite
Grand Sherpa 50	1 273 mm	1 263 mm
Grand Sherpa 64	1 653 mm	1 643 mm
Grand Sherpa 87	2 240 mm	2 230 mm

Einstellbare Druckkopfhöhe Maximale Materialstärke

1.2 mm	0.1 mm.
1.7 mm	0.6 mm.
2.2 mm	1.1 mm.

Bogenschneider

Automatischer Horizontalschnitt
Wolframcarbid-Schneidemesser

Bedienpanel-Display

Flüssigkristalldisplay zur Anzeige der Menühierarchie
Hintergrundbeleuchtetes, vierzeiliges Display

Stromversorgung

Spannung: 200 bis 240 Volt Wechselstrom oder 100 bis 120 V Wechselstrom, automatische Umschaltung
Leistungsaufnahme im Standby: maximal 100 Watt
Leistungsaufnahme im Betrieb: maximal 100 Watt

Umgebungsbedingungen

Empfohlene Betriebstemperatur: 16 bis 25 °C
Empfohlene relative Luftfeuchte: 40 bis 60 %, nicht kondensierend

Abmessungen (L x B x H)

Agfa Grand Sherpa 50:
2671 x 720 x 1222 mm
Agfa Grand Sherpa 64:
3070 x 720 x 1222 mm
Agfa Grand Sherpa 87:
3700 x 720 x 1222 mm

Gewicht (einschließlich Ständer)

Agfa Grand Sherpa 50: 135 kg
Agfa Grand Sherpa 64: 160 kg
Agfa Grand Sherpa 87: 190 kg

Sicherheitszertifikate

Sicherheitsstandards:
CE – UL – CUL – CCIB – KTL
Elektromagnetische Interferenzen:
CE – FCC Klasse A – VCCI Klasse A