

EMBLEM Solvent Film glossy monomer II

EMBLEM Solvent Film glossy monomer 2

Matchcode:	SOFOGLM2
Materialart:	PVC-Folie, monomer
Oberfläche:	glänzend
Farbe:	weiss
Dicke:	100 µm
Klebstoff:	Eco-Solventkleber, klar, permanent, repositinierbar
Abdeckung:	beidseitig clay-gestrich- enes Papier einseitig silikonisiert 120g, wärmeleitoptimiert
Schälkraft auf Stahl: <small>(nach AFERA 5001, nach 24h)</small>	15 N / 25 mm
Formbeständigkeit	verklebt auf Stahl kein meßbarer Schrumpf in Querichtung, max. 0.4mm in Laufrichtung
Reissdehnung:	Längs:>24N quer>22N
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +80 °C
Verklebetemperatur:	>+10 °C
Rollenbreiten:	30" / 42" / 54" / 60" / 63" 79
Rollenlänge:	50 Meter
BubbleJet Dye:	nein
BubbleJet Pigment:	nein
Piezo Dye:	nein
Piezo Pigment:	nein
Piezo Öl:	nein
Piezo Eco Solvent:	ja
Piezo Solvent:	ja
UV:	ja
Schwer entflammbar:	Auf Stahl verklebt, selbstlöschend

Produktbeschreibung:

EMBLEM SOFOGLM2 ist eine selbstklebende, monomer kalandrierte Vinylfolie mit glänzender Oberfläche, rückseitig mit hochwertig beschichtetem Papier abgedeckt.

Zur Erreichung der optimalen Druckqualität, besonders mit ECO-Solvent-Tinten, wird ein speziell entwickelter Liner mit hervorragender Wärmeleitfähigkeit eingesetzt.

Auf der weißen, glänzenden Oberfläche werden mit Solvent-, ECO-Solvent- und UV-Tinten wasserfeste Drucke erzielt.

Die Verwendungsdauer der Folie im Außenbereich beträgt bis zu 3 Jahren.

Die Lebensdauer im Außenbereich bezieht sich auf die Folie und den Kleber. Diese Haltbarkeit bezieht sich nicht auf den Druck. Die Haltbarkeit des Druckes wird durch die verwendeten Tinten und das eventuell zum Einsatz kommende Laminat bestimmt.

Auch Solventdrucke sollten zum Schutz vor Abrieb mit einem Laminat überzogen werden.

Vor dem Laminieren ist auf eine komplette Trocknung und Ausgasung des Druckes zu achten, ansonsten kann es zu Blasenbildung unter dem Laminat kommen.

Typische Anwendungen für SOFOGLM2 sind kurzfristige Werbebotschaften im Innen- und Außenbereich sowie Displays und Bautafeln. Die Verklebung erfolgt auf ebenen Flächen.

Der zu beklebende Untergrund muss sorgfältig von Schmutz, Staub, Fett etc. gereinigt sein. Bei neu-lackierten Untergründen muss eine Trocknungs- und Aushartungszeit von mindestens drei Wochen eingehalten werden. Eine Verträglichkeitsprobe zwischen Lack und Kleber wird empfohlen.

Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.