

**Beschreibung**

Polymer-PVC-Folie weiß, in der Oberflächenprägung glänzend

**Abdeckmaterial**

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m<sup>2</sup>, 168 µm

**Haftklebstoff**

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, transparent

**Anwendungsbereich**

Digital gedruckte Großbildformate für die langfristige Außenanwendung, für großflächige Verklebungen auf Fahrzeugen zur Dekoration

**Druckverfahren**

Lösemittelbasierender Tintenstrahldruck

**Technische Daten**

<b>Dicke*</b> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,110 mm
<b>Formbeständigkeit</b> (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	verklebt auf Aluminium, -40°C bis +90°C, keine Veränderung
<b>Seewasserbeständigkeit</b> (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
<b>Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit</b>	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
<b>Brandverhalten</b> (DIN 75200)	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	16 N/25 mm
<b>Reißfestigkeit</b> (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 19 MPa
quer	min. 19 MPa
<b>Reißdehnung</b> (DIN EN ISO 527)	
längs	min. 130%
quer	min. 150%
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre
<b>Verklebungstemperatur</b>	min. +8°C
<b>Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b> bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre (unbedruckt)

\* Durchschnittswert

\*\* in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

**Achtung:**

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

