

Beschreibung

Polymer-PVC-Folie, weiß glänzend und matt sowie transparent glänzend.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m², 168 µm

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, mit permanenter Endhaftung, transparent

Anwendungsbereich

Für hochbrillante und farbbintensive langfristige Werbemaßnahmen im Außenbereich, z.B. Verkehrsmittelwerbung. Hervorzuheben sind die guten Verarbeitungseigenschaften bei niedrigen Temperaturen.

Druckverfahren

Lösemittelbasierender Tintenstrahldruck

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,070 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	verklebt auf Stahl, kein meßbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50°C bis +90°C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	verklebt auf Aluminium, nach 100h/23°C keine Veränderung
Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalier
Brandverhalten	verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527) längs quer	min. 19 MPa min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527) längs quer	min. 130% min. 150%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Minimale Verklebungstemperatur	> -5°C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima)	7 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

Achtung:

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Desweiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

